



DÉTAILS



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Congélateur coffre 400 L avec couvercle supérieur vitré coulissant
- Acier laqué blanc pour la face externe et la face interne
- Refroidissement statique
- Dégivrage manuel
- Thermomètre numérique
- Agent moussant : Cyclopentane (60 mm par côté)
- Seul verre de sécurité trempé
- Poignée fixée sur le cadre en verre
- Serrure montée de série
- Panier compris (Pièces N° 3)
- Roulette N° 4 (N° 2 à l'avant avec frein)
- Classe énergétique: D

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	400 L
Température	C1 (-18°C)
Consommation	2.347 kWh/24h
Puissance nominale	212 W
Niveau de bruit	53.8 dB(A)
Poids net	65 Kg
Poids brut	80 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	1304x635x863
Dimensions internes (LxPxH mm)	1180x510x659
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	1400x750x860
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	24/50/75

CERTIFICATIONS



DIMENSIONS DU PRODUIT

